



**ESTADO DO MARANHÃO**  
UNIVERSIDADE ESTADUAL DO MARANHÃO  
PRÓ-REITORIA DE PESQUISA E PÓS-GRADUAÇÃO  
COORDENAÇÃO DE PÓS-GRADUAÇÃO - CPG/UEMA

## **Edital Nº 85/2024-PPG/CPG/UEMA**

### **CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EM ENGENHARIA DE SEGURANÇA NO TRABALHO**

A Pró-Reitoria de Pesquisa e Pós-Graduação da Universidade Estadual do Maranhão - PPG/UEMA torna público para conhecimento dos interessados que, no período de 24 de abril a 22 de maio de 2024, estarão abertas as inscrições para a seleção ao CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EM ENGENHARIA DE SEGURANÇA NO TRABALHO, aprovado pela Resolução n.º 1782/2024-CEPE/UEMA, na Cidade Universitária Paulo VI da UEMA, conforme especificações contidas no presente Edital.

#### **1. DO NOME DO CURSO**

Curso de Especialização em Engenharia de Segurança no Trabalho.

#### **2. DO PÚBLICO-ALVO**

Docentes, graduados em Engenharias e Arquitetura e áreas afins.

#### **3. DA DURAÇÃO, HORÁRIO E LOCAL DE FUNCIONAMENTO DO CURSO**

3.1 A duração do Curso de Pós-Graduação *Lato Sensu* em Engenharia de Segurança no Trabalho é de 18 (dezoito) meses, considerando o tempo do cumprimento dos créditos e a apresentação e defesa do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC).

3.2 O Curso será em regime regular, totalizando 690 horas.

3.3 As aulas acontecerão às quartas feiras, no turno noturno (das 18h às 22h); nos sábados, nos turnos matutino (das 8h às 12h) e vespertino (das 14h às 18h), na sala Auditório 1 do Centro de Ciências Tecnológicas, Campus Paulo VI da UEMA, situado na Avenida Lourenço Vieira da Silva, n.º 1000, Jardim São Cristóvão, São Luís - MA, conforme calendário próprio aprovado pela Coordenação do Curso.

#### **4. DAS VAGAS**

Serão oferecidas 50 (cinquenta) vagas, sendo dez por cento das vagas destinadas aos servidores da UEMA, de acordo com o artigo 14 da Resolução n.º 1687/2023-CEPE/UEMA.

#### **5. DA ESTRUTURA DO CURSO**

O Curso de Pós-Graduação *Lato Sensu* em Engenharia de Segurança no Trabalho constará de carga horária total de 690 horas, **subdividida em 5 módulos**, totalizando 23 disciplinas, além do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC).

<b>ESTRUTURA CURRICULAR/CORPO DOCENTE</b>		
<b>DISCIPLINAS</b>	<b>C/H</b>	<b>DOCENTES</b>
Introdução à Engenharia de Segurança	30	Kaio Henrique Ferreira Nogueira de Nogueira
Metodologia Científica	30	Carlos Ronyhelton Santana de Oliveira
Estatística	30	Ewaldo Eder Carvalho Santana
Riscos elétricos	30	Kaio Henrique Ferreira Nogueira de Nogueira
Riscos em obras da construção civil	30	Jorge Creso Cutrim Demetrio
Prevenção e controle de riscos em máquinas, equipamentos, instalações mecânicas, caldeiras e vasos de pressão	30	José de Ribamar Ferreira Barros Junior
Técnicas de medição e avaliação dos parâmetros em segurança no trabalho	30	Diego Rosa dos Santos
Psicologia aplicada na engenharia de segurança, comunicação e treinamento	30	Márcio André Pereira de Sousa
Doenças ocupacionais e toxicologia	30	Rita de Cássia Camarão
Ergonomia	30	Rita de Cássia Camarão
Atendimento pré-hospitalar	30	Jorge de Jesus Passinho Segundo
Preservação do meio ambiente	30	Diego Rosa dos Santos
Planificação de emergência e atendimento de catástrofes	30	Fernando Lima de Oliveira
Proteção contra incêndios e explosões	30	Jorge de Jesus Passinho Segundo
Agentes físicos	30	Samuel Oliveira de Moraes
Agentes químicos	30	Alessandro Costa da Silva
Agentes biológicos	30	Efigênia Magda de Oliveira Moura
Conforto térmico aplicado à engenharia de segurança	30	Alisson Augusto Azevedo Figueiredo
Legislação e normas técnicas	30	Caroline Louise Albuquerque Pereira
Metodologia e técnicas de elaboração de GRO, PGR, PPP e laudos periciais	30	Kaio Henrique Ferreira Nogueira de Nogueira
Administração do trabalho e gestão integrada	30	Jorge Henrique França
Gerenciamento de riscos	30	Samuel Oliveira de Moraes
Seminários de Trabalho de Conclusão de Curso	30	Maria Amália Trindade de Castro
<b>TOTAL</b>	<b>690</b>	

## 6. DA INSCRIÇÃO

6.1. O candidato, antes de fazer sua inscrição, deverá ler atentamente este Edital e todas as demais informações que forem disponibilizadas na internet, nos endereços eletrônicos <sis.sig.uema.br/sigaa/public> e <[www.uema.br](http://www.uema.br)>.

6.2. O candidato deverá preencher e enviar o formulário de inscrição on-line disponível no endereço eletrônico <sis.sig.uema.br/sigaa/public>, no Menu "Processos Seletivos - *Lato sensu*". As inscrições poderão ser realizadas no período de 00h do dia 24 de abril até as 23h59 do dia 22 de maio de 2024. Mais informações pelo e-mail <[uemaceest@gmail.com](mailto:uemaceest@gmail.com)> ou pelo telefone (98) 99933-6217.

6.3. Deverão ser anexados ao formulário de inscrição (on-line), em formato PDF, os seguintes documentos:

- a) Comprovante de pagamento da taxa de inscrição no valor de R\$ 60,00 (sessenta reais), paga ao

Banco do Brasil, Agência n.º 5750-9, Conta Corrente n.º 2249-7 (em nome da Fundação de Apoio ao Ensino, Pesquisa e Extensão - FAPEAD);

- b) Cópia do diploma de graduação ou documento equivalente (Certidão de Conclusão do Curso de Graduação);
- c) Cópia do histórico escolar de graduação;
- d) Cópia da carteira de identidade e CPF;
- e) Comprovante de vínculo institucional, no caso de servidor da UEMA;
- f) Cópia do comprovante de residência;
- g) *Curriculum vitae* no modelo *Lattes/CNPq*, disponível no site <<http://lattes.cnpq.br/>>, atualizado e comprovado.

**OBSERVAÇÃO:** para fins de avaliação do Currículo *Lattes/CNPq*, o candidato que não anexar a documentação comprobatória do currículo receberá nota zero nessa avaliação.

6.4. Após o envio do formulário de inscrição, será gerado um comprovante de inscrição.

6.5. São de inteira e exclusiva responsabilidade do candidato as informações e as documentações fornecidas para a sua inscrição, que não poderão ser alteradas ou complementadas, posteriormente, em nenhuma hipótese ou a qualquer título.

6.6. Não será permitida a juntada posterior de documentos. As inscrições incompletas, enviadas de forma indevida ou fora dos prazos estabelecidos serão indeferidas.

6.7. Para homologação da inscrição, a Comissão Examinadora conferirá toda a documentação inserida no site. A falta ou a não conformidade de qualquer documento solicitado no subitem 6.3 do referido Edital implicará a pronta eliminação do candidato. A lista das inscrições homologadas será divulgada no Departamento de Engenharia Mecânica/UEMA e na página da UEMA <[www.uema.br](http://www.uema.br)>, conforme cronograma detalhado no item 10.

6.8. A Coordenação do Curso de Especialização em Engenharia de Segurança no Trabalho não se responsabiliza por problemas de envio de documentação causados por congestionamento no sistema.

6.9. Efetivada a inscrição, não haverá devolução da importância paga, salvo em caso de cancelamento do processo seletivo.

## **7. DO PROCESSO SELETIVO**

A seleção dos candidatos será realizada por uma Comissão composta por três docentes do Curso de Especialização, mediante análise do *Curriculum Vitae* (modelo Plataforma *Lattes*, disponível no site <<http://lattes.cnpq.br/>>), conforme tabela de pontuação no Apêndice e Justificativa (escrita) de interesse sobre o curso (mínimo de uma lauda e observando as regras gramaticais, coerência e coesão textuais) no ato da inscrição.

## **8. DO RESULTADO FINAL**

8.1 Para a seleção dos candidatos, será atribuída uma pontuação de 0 a 10 para cada etapa avaliativa, 1. *Curriculum Vitae* e 2. Justificativa de interesse. O resultado final será dado pela média do somatório das duas avaliações. Caso ocorra empate entre os candidatos, o desempate dar-se-á pela pontuação do *Curriculum Vitae*.

8.2 Os resultados serão publicados nos Murais do Departamento de Engenharia Mecânica, no Campus Paulo VI e no site da UEMA.

## **9. DA INTERPOSIÇÃO DE RECURSO**

Os candidatos que se julgarem prejudicados terão prazo de até 48 (quarenta e oito) horas a partir da divulgação do resultado preliminar para formalização de recursos junto à Coordenação do Curso de Pós-Graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho, devendo dar entrada ao pedido por meio do e-mail <[uemaceest@gmail.com](mailto:uemaceest@gmail.com)>, com encaminhamento ao Departamento de Engenharia Mecânica.

## 10. CRONOGRAMA

Evento	Datas	Horário	Local
Inscrição	24/4/2024 a 22/5/2024	00h do dia 22 de abril até as 23h59 do dia 22 de maio de 2024	Endereço eletrônico <sis.sig.uema.br/sigaa/public>, no Menu “Processos Seletivos - <i>Lato sensu</i> ”
Divulgação das homologações das inscrições	24/5/2024	17h	Departamento de Engenharia Mecânica - DEMEC/CCT/UEMA e site da UEMA <www.uema.br>
Interposição de recursos	27 e 28/5/2024	9h às 12h e das 14h às 18h	E-mail < <a href="mailto:uemaceest@gmail.com">uemaceest@gmail.com</a> >
Resultado do recurso das inscrições	31/5/2024	17h	Departamento de Engenharia Mecânica - DEMEC/CCT/UEMA e site da UEMA <www.uema.br>
Resultado das análises do currículo e justificativa	5/6/2024	17h	Departamento de Engenharia Mecânica - DEMEC/CCT/UEMA e site da UEMA <www.uema.br>
Interposição de recurso	6 e 7/6/2024	9h às 12h e das 14h às 18h	E-mail < <a href="mailto:uemaceest@gmail.com">uemaceest@gmail.com</a> >
Resultado final	10/6/2024	17h	Departamento de Engenharia Mecânica - DEMEC/CCT/UEMA e site UEMA <www.uema.br>
Matrículas	10 a 15/6/2024	10 a 14/6/2024 das 8h às 12h e das 15h às 19h; 15/6/2024 das 8h às 12h	Departamento de Engenharia Mecânica - DEMEC/CCT/UEMA
Aula inaugural	19/6/2024	18h	Sala do Centro de Ciências Tecnológicas - CCT/UEMA
Início das aulas	19/6/2024	18h	Sala do Centro de Ciências Tecnológicas - CCT/UEMA

## 11. TAXAS DE PAGAMENTO

Será cobrada taxa de inscrição no valor de R\$ 60,00 (sessenta reais) e a matrícula no valor de R\$ 59,94 (cinquenta e nove reais e noventa e quatro centavos) paga ao Banco do Brasil, Agência n.º 5750-9, Conta Corrente n.º 2249-7, devidamente pagas à Fundação de Apoio ao Ensino, Pesquisa e Extensão - FAPEAD. As 18 (dezoito) mensalidades, no valor de R\$ 460,78 (quatrocentos e sessenta reais e setenta e oito centavos) cada, serão pagas por meio de boleto bancário à Fundação de Apoio ao Ensino, Pesquisa e Extensão - FAPEAD, após assinatura de contrato. Em hipótese alguma, haverá devolução de valores pagos referentes à inscrição e/ou à matrícula do referido Curso, salvo em caso de cancelamento do processo seletivo.

## 12. DA MATRÍCULA

### 12.1 Local e horário da Matrícula

As matrículas serão realizadas no Campus Paulo VI da UEMA, no Departamento de Engenharia Mecânica, situado na Avenida Lourenço Vieira da Silva, n.º 1000, Jardim São Cristóvão, São Luis - Maranhão, no período de 10 a 14 de junho de 2024, de segunda a sexta-feira, no horário das 8h às 12h e das 15h às 19h, e 15 de junho de 2024, das 8h às 12h.

### 12.2 Documentação obrigatória para a Matrícula

a) comprovante de pagamento de taxa de matrícula, no valor de R\$ 59,94 (cinquenta e nove reais e noventa

e quatro centavos), paga ao Banco do Brasil, Agência n.º 5750-9, Conta Corrente n.º 2249-7 (em nome da Fundação de Apoio ao Ensino, Pesquisa e Extensão - FAPEAD);

b) nos casos em que a inscrição for realizada com certidão de conclusão de curso, apresentar cópia do diploma de graduação.

### **13. DO CERTIFICADO**

Será conferido o certificado de Pós-Graduação nível Especialista em Engenharia de Segurança no Trabalho ao aluno que concluir a carga horária correspondente às exigências da estrutura curricular do Curso; apresentar aprovação nas disciplinas, com nota mínima de 7,0 (sete), frequência mínima de 75%, e obter aprovação na apresentação e defesa do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC). Para emissão do certificado, serão observadas as Normas da Pós-Graduação *Lato Sensu*, conforme Resolução n.º 01/2018 - CNE/CES e a Resolução n.º 1687/2023-CEPE/UEMA. O tempo de integralização do curso é de 18 (dezoito) meses.

### **14. CASOS OMISSOS**

Os casos omissos serão resolvidos pela Pró-Reitoria de Pesquisa e Pós-Graduação - PPG.

São Luís - MA, 23 de abril de 2024.

**Prof. Dr. Marcelo Cheche Galves**  
**Pró-Reitor de Pesquisa e Pós-Graduação**

Visto:

**Prof. Dr. Walter Canales Sant'Ana**  
**Reitor**

PRÓ-REITORIA DE PESQUISA E PÓS-GRADUAÇÃO - PPG  
COORDENAÇÃO DE PÓS-GRADUAÇÃO - CPG  
CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EM ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO

**APÊNDICE DO EDITAL N.º 85/2024-PPG/CPG/UEMA  
FICHA DE ANÁLISE DE CURRÍCULO**

<b>CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EM ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO</b>			
<b>CANDIDATO(A):</b>			
<b>TÍTULO</b>	<b>VALOR</b>	<b>QUANTIDADE</b>	<b>TOTAL</b>
GRAU DE DOUTOR	30 pontos		
GRAU DE MESTRE	20 pontos		
CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO em campo diretamente relacionado às áreas afins aos cursos citados como público-alvo, com duração mínima de 360 horas	10 pontos		
CURSO DE APERFEIÇOAMENTO em campo diretamente relacionado às áreas afins aos cursos citados como público-alvo, com duração mínima de 180 horas	5 pontos		
CURSO TÉCNICO EM ÁREA DA EDUCAÇÃO OU EM CURSOS CITADOS COMO PÚBLICO-ALVO com duração mínima de 1200 horas	5 pontos		
EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL SUPERIOR A CINCO ANOS nas áreas afins aos cursos citados como público-alvo (a contar a partir da graduação)	5 pontos		
EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL SUPERIOR A TRÊS ANOS nas áreas afins aos cursos citados como público-alvo (a contar a partir da graduação)	3 pontos		
EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL SUPERIOR A UM ANO nas áreas afins aos cursos citados como público-alvo (a contar a partir da graduação)	1 ponto		
LIVRO PUBLICADO	2 pontos		
PUBLICAÇÕES	2 pontos por publicação		
ORGANIZAÇÃO DE EVENTOS	1 ponto por evento		
BOLSA DE TUTORIA E MONITORIA	1 ponto por semestre		
PALESTRAS E MINICURSOS OFERTADOS	1 ponto		
PARTICIPAÇÃO EM PROJETOS DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA	1 ponto por trabalho		
PARTICIPAÇÃO EM PROJETOS DE EXTENSÃO	1 ponto por trabalho		
PARTICIPAÇÃO EM EVENTOS	1 ponto por evento		

ESTÁGIO EXTRACURRICULAR comprovado por meio de declaração de estágio	0,5 ponto a cada 100 horas		
<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> Assinaturas dos membros da Comissão de Seleção			



Documento assinado eletronicamente por **MARCELO CHECHE GALVES, PRÓ-REITOR DE PESQUISA E PÓS-GRADUAÇÃO**, em 24/04/2024, às 13:42, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **WALTER CANALES SANT'ANA, REITOR**, em 26/04/2024, às 15:28, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://sei.ma.gov.br/autenticidade> informando o código verificador **1180993** e o código CRC **6772DFF7**.

Avenida Lourenço Vieira da Silva, 1.000 - Cidade Universitária Paulo VI - Bairro Jardim São Cristóvão - CEP 65055-310 - São Luís - MA - <https://www.uema.br/>