



**PRÓ-REITORIA DE PESQUISA E PÓS-GRADUAÇÃO - PPG
COORDENAÇÃO DE PÓS-GRADUAÇÃO - CPG
CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EM ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO
TRABALHO - CEEST**

EDITAL N.º 06/2020 - PPG/CPG/UEMA

A Pró-Reitoria de Pesquisa e Pós-Graduação da Universidade Estadual do Maranhão - PPG/UEMA torna público para o conhecimento dos interessados que, no período de 17 de fevereiro a 13 de março de 2020, estarão abertas as inscrições para a seleção ao **CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EM ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO - CEEST** do Centro de Ciências Tecnológicas - CCT/UEMA, aprovado pela Resolução n.º 1400/2019-CEPE/UEMA, conforme especificações contidas no presente Edital.

1. DO NOME DO CURSO

Curso de Pós-Graduação *Lato Sensu* em **Engenharia de Segurança do Trabalho**.

2. DO PÚBLICO-ALVO

Profissionais graduados em Engenharias e Arquitetura.

3. DA DURAÇÃO, HORÁRIO E LOCAL DE FUNCIONAMENTO DO CURSO

3.1 A duração do **Curso de Pós-Graduação *Lato Sensu* em Engenharia de Segurança do Trabalho** é de 18 (dezoito) meses, considerando o tempo do cumprimento dos créditos e a apresentação e defesa do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC).

3.2 O curso será em regime regular, totalizando 690 horas.

3.3 As aulas acontecerão às terças feiras, das 18h às 22h, e aos sábados, das 8h às 12h e das 14h às 18h, conforme calendário próprio aprovado pela Coordenação do Curso, no Auditório do Centro de Ciências Tecnológicas - CCT/UEMA, situado na Cidade Universitária Paulo VI, Avenida Lourenço Vieira da Silva, n.º 1000, Jardim São Cristóvão, em São Luís (MA).

4. DAS VAGAS

Serão oferecidas 45 vagas, sendo dez por cento das vagas destinadas aos servidores da Uema, de acordo com artigo 14 da Resolução n.º 1244/2017-CEPE/UEMA.

5. DA ESTRUTURA CURRICULAR DO CURSO

O **Curso de Pós-Graduação *Lato Sensu* em Engenharia de Segurança do Trabalho** constará de carga horária total de 690 horas, subdividida em 23 disciplinas, além do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC).

ESTRUTURA CURRICULAR/CORPO DOCENTE		
DISCIPLINAS	C/H	DOCENTES
Introdução à Engenharia de Segurança	30	Kaio Henrique Ferreira Nogueira de Nogueira
Metodologia Científica	30	Reinaldo de Jesus da Silva



Estatística	30	Luís Otávio Cordeiro Fontenelle Graça
Riscos elétricos	30	Kaio Henrique Ferreira Nogueira de Nogueira
Riscos em obras da construção civil	30	Jorge Creso Cutrim Demétrio
Prevenção e controle de riscos em máquinas, equipamentos, instalações mecânicas, caldeiras e vasos de pressão	30	Paulino Cutrim Martins
Técnicas de medição e avaliação dos parâmetros em segurança no trabalho	30	Maria Amália Trindade de Castro
Psicologia aplicada na engenharia de segurança, comunicação e treinamento	30	Antônia Márcia Sousa Torres
Doenças ocupacionais e toxicologia	30	Rita de Cássia Camarão
Atendimento pré-hospitalar	30	Carlos David Veiga França
Ergonomia	30	Rita de Cássia Camarão
Preservação do meio ambiente	30	Rossane Cardoso Carvalho
Planificação de emergência e atendimento de catástrofes	30	Carlos David Veiga França
Proteção contra incêndios e explosões	30	Fernando Lima Oliveira
Agentes físicos	30	Lourival Matos Sousa Filho
Agentes químicos	30	Alessandro Costa da Silva
Agentes biológicos	30	Efigênia Magda de Oliveira Moura
Ventilação aplicada à engenharia de segurança	30	Maria Amália Trindade de Castro
Legislação e normas técnicas	30	Caroline Louise Albuquerque Pereira
Metodologia e técnicas de elaboração de PPR, PCMAT, PPP e Laudos Periciais	30	Adilto Pereira Andrade Cunha
Administração do trabalho e gestão integrada	30	Wellinton de Assunção
Gerenciamento de riscos	30	Valter Alves de Meneses
Seminários de trabalho de conclusão de curso	30	Maria Amália Trindade de Castro
TOTAL	690 h	-----

6. DA INSCRIÇÃO

6.1 O candidato, antes de fazer sua inscrição, deverá ler atentamente este Edital e, também, todas as demais informações que forem disponibilizadas na internet, nos endereços eletrônicos <sis.sig.uema.br/sigaa/public> e <www.uema.br>.



6.2 Os candidatos deverão preencher e enviar o formulário de inscrição online disponível no endereço eletrônico <sis.sig.uema.br/sigaa/public>, no Menu “Processos Seletivos - Lato sensu”. As inscrições serão realizadas no período de 0h do dia 17 de fevereiro até 23h59 do dia 13 de março de 2020. Mais informações pelo e-mail <demecp.cct@gmail.com> ou pelo telefone (98)99974-5396. Deverão ser anexados ao formulário de inscrição (online), em formato PDF, os seguintes documentos:

- a) comprovante de pagamento de taxa de inscrição, no valor de R\$ 50,00 (cinquenta reais), paga ao Banco do Brasil, n.º 5750-9, Conta Corrente n.º 708-0 (em nome da Fundação de Apoio ao Ensino, Pesquisa e Extensão - Fapead);
- b) comprovante de vínculo institucional, no caso de servidor da Uema;
- c) cópia do diploma de graduação ou documento equivalente (Certidão de Conclusão do Curso de Graduação);
- d) cópia do histórico escolar de graduação;
- e) cópia da carteira de identidade e CPF;
- f) comprovante de residência;
- g) *Curriculum vitae* no modelo *Lattes/CNPq*, disponível no site <<http://lattes.cnpq.br/>>, atualizado e comprovado, acompanhado da Ficha de Análise de Currículo (Apêndice I).

Observação: para fins de avaliação do currículo *Lattes*, o candidato que não anexar a documentação comprobatória do currículo receberá nota zero nessa avaliação.

6.3 Após o envio do formulário de inscrição, será gerado um comprovante de inscrição.

6.4 São de inteira e exclusiva responsabilidade do candidato as informações e as documentações fornecidas para a sua inscrição, que não poderão ser alteradas ou complementadas posteriormente, em nenhuma hipótese ou a qualquer título.

6.5 Não será permitida a juntada posterior de documentos. As inscrições incompletas, enviadas de forma indevida ou fora dos prazos estabelecidos serão indeferidas.

6.6 Para homologação da inscrição, a Comissão Examinadora conferirá toda a documentação inserida no site. A falta ou a não conformidade de qualquer documento solicitado no subitem 6.2 do referido Edital implicará na pronta eliminação do candidato. A lista das inscrições homologadas será divulgada na página da Uema, conforme cronograma detalhado no item 11.

6.7 A Coordenação do Curso de Especialização em **Engenharia de Segurança do Trabalho** não se responsabiliza por problemas de envio de documentação causados por congestionamento no sistema.

6.8 Efetivada a inscrição, não haverá devolução da importância paga, salvo em caso de cancelamento do processo seletivo.

7. DO PROCESSO SELETIVO

A seleção dos candidatos será realizada por uma Comissão composta por três docentes do Curso de Especialização em **Engenharia de Segurança do Trabalho**, mediante processo seletivo de análise do *Curriculum vitae*, conforme tabela de pontuação no Apêndice I.

8. DO RESULTADO FINAL

8.1 Os candidatos serão classificados por ordem decrescente de pontuação do *Curriculum vitae*. Em caso de empate, serão adotados os seguintes critérios:

- a) candidatos com graduação oriunda de instituição pública;
- b) maior idade entre os candidatos classificados.



8.2 Os resultados serão publicados no Departamento de Engenharia Mecânica - DEMEC/CCT/UEMA e na página da Uema <www.uema.br>.

9. DOS RECURSOS

Os candidatos que se julgarem prejudicados terão prazo de até 48 horas, a partir da divulgação do resultado preliminar, para formalização de recursos junto à Coordenação do Curso de Pós-Graduação em **Engenharia de Segurança do Trabalho**, devendo dar entrada do pedido no Protocolo do Centro de Ciências Tecnológicas, com encaminhamento ao Departamento de Engenharia Mecânica - DEMEC ou encaminhado diretamente para o e-mail <demecp.cct@gmail.com>.

10. DA MATRÍCULA

10.1 Local e horário da matrícula

As matrículas serão realizadas no Departamento de Engenharia Mecânica - DEMEC do Centro de Ciências Tecnológicas - CCT, situado na Cidade Universitária Paulo VI, Avenida Lourenço Vieira da Silva, n.º 1000, Jardim São Cristóvão, em São Luís (MA), no período de 27 a 30 de março de 2020, no horário das 8h às 11h30 e das 15h às 19h30.

10.2 Documentação obrigatória para a matrícula

- a) comprovante de pagamento de taxa de matrícula, no valor de R\$ 50,00 (cinquenta reais), paga ao Banco do Brasil, n.º 5750-9, Conta Corrente n.º 708-0 (em nome da Fundação de Apoio ao Ensino, Pesquisa e Extensão - Fapead);
- b) nos casos em que a inscrição for realizada com declaração/certidão de conclusão de curso, apresentar o diploma de graduação ou documento que comprove a solicitação da expedição do diploma de graduação;
- c) nos casos de não apresentação do diploma, o candidato aprovado terá noventa dias para apresentar o diploma. Caso não apresente o diploma, será desligado do curso.

11. DO CRONOGRAMA

Evento	Data	Horário	Local
Inscrição	17/2/2020 a 13/3/2020	0h do primeiro dia até às 23h59 do último dia	Endereço eletrônico <sis.sig.uema.br/sigaa/public>
Homologação das inscrições	18/3/2020	----	Página da Uema <www.uema.br>
Interposição de recursos	19/3/2020 a 20/3/2020	8h às 11h30 e das 14h as 17h30	Protocolo do Centro de Ciências Tecnológicas ou pelo e-mail <demecp.cct@gmail.com>
Resultado da interposição de recursos	23/3/2020	----	Página da Uema <www.uema.br>
Resultado da análise de currículo	23/3/2020	----	Página da Uema <www.uema.br>



Interposição de recursos	24 e 25/3/2020	8h as 11h30 e das 14h as 17h30	Protocolo do Centro de Ciências Tecnológicas ou pelo e-mail <demecep.cct@gmail.com>
Resultado final	26/3/2020	----	Página da Uema <www.uema.br>
Matrículas	27/3/2020 a 30/3/2020	8h às 11h30 e das 15h às 19h30	Departamento de Engenharia Mecânica - DEMEC/CCT/UEMA
Início das aulas	31/3/2020	8h	Auditório do Centro de Ciências Tecnológicas

12. DO VALOR DA INSCRIÇÃO, MATRÍCULA E MENSALIDADE

Serão cobrados: taxa de inscrição, no valor de R\$ 50,00 (cinquenta reais) e taxa de matrícula, no valor de R\$ 50,00 (cinquenta reais), pagas ao Banco do Brasil, Agência n.º 5750-9, Conta Corrente n.º 708-0 (em nome da Fundação de Apoio ao Ensino, Pesquisa e Extensão - Fapead). As dezoito mensalidades, no valor de R\$ 350,00 (trezentos e cinquenta reais) cada, serão pagas por meio de boleto bancário à Fundação de Apoio ao Ensino, Pesquisa e Extensão - Fapead, após assinatura de contrato. Em hipótese alguma haverá devolução de valores pagos referentes à inscrição, matrícula e/ou à mensalidade do referido Curso, salvo em caso de cancelamento do processo seletivo.

13. DO CERTIFICADO

Será conferido o certificado de **Especialista em Engenharia de Segurança do Trabalho** ao aluno que integralizar todos os créditos com aprovação nas disciplinas do curso, com nota mínima de 7,0 (sete), e obter aprovação na apresentação e defesa do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC). Para emissão dos certificados, serão observadas as Normas da Pós-Graduação *Lato Sensu*, conforme a Resolução n.º 01/2018-CNE/CES e a Resolução n.º 1244/2017-CEPE/UEMA. O tempo de integralização do curso é de dezoito meses.

14. DOS CASOS OMISSOS

Os casos omissos serão resolvidos pela Pró-Reitoria de Pesquisa e Pós-Graduação - PPG/UEMA.

São Luís - MA, 13 de fevereiro de 2020.

Profa. Dra. Rita de Maria Seabra Nogueira
Pró-Reitora de Pesquisa e Pós-Graduação

Visto:

Prof. Dr. Gustavo Pereira da Costa
Reitor



**PRÓ-REITORIA DE PESQUISA E PÓS-GRADUAÇÃO - PPG
COORDENAÇÃO DE PÓS-GRADUAÇÃO - CPG
CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EM ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO
TRABALHO - CEEST**

EDITAL N.º 06/2020 - PPG/CPG/UEMA

**APÊNDICE I
FICHA DE ANÁLISE DE CURRÍCULO**

CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EM ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO			
CANDIDATO:			
TÍTULO	VALOR	QUANTIDADE	TOTAL
GRAU DE DOUTOR	30 pontos		
GRAU DE MESTRE	20 pontos		
CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO em campo diretamente relacionado às áreas afins aos cursos citados como público-alvo, com duração mínima de 360 horas.	10 pontos		
CURSO DE APERFEIÇOAMENTO em campo diretamente relacionado às áreas afins aos cursos citados como público-alvo, com duração mínima de 180 horas.	5 pontos		
CURSO TÉCNICO EM ÁREA DA EDUCAÇÃO OU EM CURSOS CITADOS COMO PÚBLICO-ALVO, com duração mínima de 1200 horas.	5 pontos		
EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL SUPERIOR A CINCO ANOS nas áreas afins aos cursos citados como público-alvo. (A contar a partir da graduação)	5 pontos		
EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL SUPERIOR A TRÊS ANOS nas áreas afins aos cursos citados como público-alvo. (A contar a partir da graduação)	3 pontos		
EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL SUPERIOR A UM ANO nas áreas afins aos cursos citados como público-alvo. (A contar a partir da graduação)	1 ponto		
LIVRO PUBLICADO	2 pontos		
PUBLICAÇÕES	2 pontos por publicação		
ORGANIZAÇÃO DE EVENTOS	1 ponto por evento		
BOLSA DE TUTORIA E MONITORIA	1 ponto por semestre		
PALESTRAS E MINICURSOS OFERTADOS	1 ponto		
PARTICIPAÇÃO EM PROJETOS DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA	1 ponto por trabalho		
PARTICIPAÇÃO EM PROJETOS DE EXTENSÃO	1 ponto por trabalho		
PARTICIPAÇÃO EM EVENTOS	1 ponto por evento		
ESTÁGIO EXTRACURRICULAR comprovado por meio de declaração de estágio.	0,5 ponto a cada 100 horas		
_____ _____ _____ _____			
Assinaturas dos membros da Comissão de Seleção			