

EDITAL 01/18

EDITAL DE ABERTURA DO PROCESSO SELETIVO 2018-01

**EXCLUSIVO PARA SERVIDORES
EFETIVOS (TÉCNICOS
ADMINISTRATIVOS E DOCENTES) DA
UEMA (UNIVERSIDADE ESTADUAL DO
MARANHÃO)**

FUCAPE Maranhão

**Programa de Mestrado Acadêmico em
Contabilidade e Administração**

A Comissão de Pós-Graduação da **FUCAPE PESQUISA ENSINO E PARTICIPAÇÕES LTDA.**, para conhecimento de todos os interessados, torna público que, no período indicado neste Edital, estarão abertas as inscrições para o Processo Seletivo exclusivo para servidores efetivos da UEMA (técnicos administrativos e docentes) do Mestrado Acadêmico em Contabilidade e Administração para a Turma 2018-01, sede Maranhão, organizado sob forma de Concurso Público, segundo as normas aqui definidas, que a Instituição se obriga a cumprir e que os candidatos, ao nele se inscreverem, declaram conhecer e aceitar.

1. DO NÚMERO DE VAGAS

Serão oferecidas 6 (seis) vagas para o Programa de Mestrado Acadêmico em Contabilidade e Administração. As 6 (seis) vagas serão preenchidas exclusivamente com os servidores efetivos da UEMA (técnicos administrativos e docentes) conforme a seguinte distribuição de vagas:

- 4 (quatro) vagas destinadas aos docentes efetivos da UEMA

melhor classificados no processo seletivo;

- 2 (duas) vagas destinadas aos servidores efetivos (técnicos administrativos) da UEMA melhor classificados no processo seletivo.

2. DAS INSCRIÇÕES

INSCRIÇÕES ON-LINE:

Período: De 28 de março de 2018 a 04 de abril de 2018.

Endereço eletrônico: <http://fucepe.br/cursos/mestrado Maranhão/>

2.1 Procedimentos:

a. O candidato deverá preencher a ficha de inscrição por completo, pois sua inscrição só será efetivada após o seu correto preenchimento;

b. Apresentar cópia dos seguintes documentos:

- Currículo atualizado;
- Título de eleitor e comprovante da última votação;
- Cópia da Cédula de identidade e CPF;
- Cópia do Certificado de Reservista (homens);
- Cópia AUTENTICADA do Diploma de Graduação ou declaração de conclusão de curso de Graduação;
- Cópia AUTENTICADA da Certidão de Nascimento ou Casamento;
- Cópia AUTENTICADA do Histórico escolar do curso de graduação.
- Cópia dos documentos comprobatórios do que foi declarado no currículo;
- Comprovante de residência;
- Comprovante de que é servidor efetivo da UEMA (técnico administrativo ou docente), mediante declaração da Pró-Reitoria de Administração da UEMA, atestando que o servidor está a mais de 05 (cinco) anos de aposentadoria voluntária;
- 02 fotografias 3 x 4, recentes.

A documentação deverá entregue pelo próprio candidato (ou por procurador legalmente constituído) na Secretaria da Fucape Maranhão na Avenida dos Holandeses, Quadra 08, n. 01, 2º Andar, Ed. Biadene, Ponta do Farol, São Luís – MA, CEP: 65077-635 até o dia 05 de abril de 2018. Não serão aceitos documentos enviados por correios ou por qualquer outra forma. A conferência da documentação será realizada no ato da entrega. E cada candidato poderá efetuar somente uma vez a entrega da documentação.

Terão as inscrições homologadas pela Comissão de Seleção apenas os candidatos que apresentem toda a documentação exigida dentro do prazo previsto no item 2.1 do presente Edital. O candidato, ao apresentar a documentação requerida, se responsabiliza pela veracidade de todas as informações prestadas e não poderá entregar a documentação por partes.

3. DO PÚBLICO-ALVO

Poderão se candidatar às vagas exclusivamente servidores efetivos da UEMA (técnicos administrativos e docentes) que sejam portadores de diploma de curso superior de graduação em Administração, Ciências Contábeis, Direito, Economia reconhecido pelo MEC e que não sejam portadores do título de mestre e/ou doutor.

4. DO CURSO E DO LOCAL DE FUNCIONAMENTO

a. O referido Processo Seletivo será realizado para o preenchimento de 6 (seis) vagas para a turma de 2018/01.

CURSOS	AUTORIZAÇÃO	LINHAS DE PESQUISA
Mestrado em Contabilidade e Administração	Autorizado pela CAPES na 163ª Reunião do Comitê Técnico Científico (CTC) de 11 a 15/04/2016	<ul style="list-style-type: none">Contabilidade e Gestão Estratégica Pública e Privada;Finanças e Avaliação de Empresas

- b. Ao realizar a inscrição, o candidato deve indicar qual linha de pesquisa irá optar.
- c. O Mestrado em Contabilidade e Administração é composto por um núcleo de disciplinas instrumentais (cinco disciplinas), um núcleo de disciplinas básicas para cada linha (cinco disciplinas básicas para Contabilidade e Gestão Estratégica Pública e Privada e cinco disciplinas básicas para Finanças e Avaliação de Empresas) e disciplinas específicas para cada área de estudo (cinco disciplinas para cada área de estudo, Gestão Estratégica, Contabilidade Gerencial, Finanças Públicas, Mercado Financeiro).
- d. Para realizar o curso completamente, o aluno deverá cursar e ser aprovado nas 5 (cinco) disciplinas instrumentais, nas 5 (cinco) disciplinas básicas da linha escolhida, em 2 (duas) disciplinas da área de estudo escolhida, no exame de proficiência em inglês e produzir uma dissertação de mestrado, que deverá ser aprovada por uma banca pública.
- e. A linha de Contabilidade e Gestão Estratégica Pública e Privada é dividida em duas áreas de estudo:
1. Gestão Estratégica: para este edital, serão oferecidas as seguintes disciplinas específicas desta área de estudo: Estratégia Empresarial e Governança Corporativa; e Análise, Gerenciamento e Avaliação de Projetos;
 2. Contabilidade Gerencial: para este edital, serão oferecidas as seguintes disciplinas específicas desta área de estudo: Contabilidade Societária e Empresarial; e Planejamento e Controle Empresarial.
- f. A linha de Finanças e Avaliação de Empresas é dividida em duas áreas de estudo:
1. Finanças Públicas: para este edital, serão oferecidas as seguintes disciplinas específicas desta área de estudo:

- Orçamento Aplicado ao Setor Público; e Controladoria Pública;
2. Mercado Financeiro: para este edital, serão oferecidas as seguintes disciplinas específicas desta área de estudo: Avaliação de Intangíveis; e Finanças Internacionais.
- g. As aulas serão ministradas na Sede da FUCAPE Maranhão, Avenida dos Holandeses, Quadra 08, n. 01, 2º Andar, Ed. Biadene, Ponta do Farol, São Luís – MA, nos seguintes horários:

Horários
Sextas feiras das 18h às 22h Sábados das 8h às 18h

5. DO PROCESSO SELETIVO

5.1 Inscrição:

A inscrição deverá ser feita pelo preenchimento do cadastro no site.

A concretização final da inscrição se dá com a entrega na secretaria da Fucape Maranhão (entrega presencial ou por procuração legalmente constituída) de fotocópia legível dos documentos mencionados no item 2.1.b.

5.2 Etapas do Processo Seletivo:

O processo seletivo é composto por três etapas: verificação de documentação; prova; e entrevista.

Verificação de Documentação – Eliminatória

Conferência da documentação e do Curriculum Vitae, que deve estar devidamente comprovado.

Serão ELIMINADOS os candidatos que não apresentarem os documentos que constam no item 2.1.b deste edital.

A análise da documentação ocorrerá no ato da entrega dos documentos na sede da Fucape no período de 28/03/2018 a

05/04/2018. Após a conferência dos documentos, será publicado no site da Fucape (<http://fucape.br/cursos/mestrado Maranhão/>), em 06/04/2018, na seção "Notícias", a lista de candidatos habilitados para a prova (com documentação validada).

Prova – Classificatória e Eliminatória

A prova será aplicada no dia 07/04/2018 as 14h, na Sede da Fucape Maranhão (o local poderá ser alterado caso o número de candidatos ultrapasse a capacidade da Fucape Maranhão). A prova consiste em 20 questões cuja bibliografia segue abaixo. O candidato que não comparecer a prova será automaticamente eliminado do processo seletivo. Também serão ELIMINADOS os candidatos que obtiverem nota 0 (zero) na prova.

- DAFT, Richard L. **Organizações:** teoria e projetos. 2 ed. São Paulo: Cengage Learning, 2010.
- FIPECAFI. Fundação Instituto de Pesquisas Contábeis, Atuariais e Financeiras. **Manual de contabilidade societária:** aplicável a todas as sociedades de acordo com as normas internacionais e do CPC. São Paulo: Atlas, 2010.
- MARTINS, Eliseu. **Contabilidade de custos.** 9. ed. São Paulo: Atlas, 2003.
- PORTER, Michael E. **Estratégia competitiva:** Técnicas para análise de indústrias e da concorrência. 5. ed. Rio de Janeiro: Campus, 1991.

Em 09/04/2018, será publicado no site da Fucape (<http://fucape.br/cursos/mestrado Maranhão/>), na seção "Notícias", o resultado da classificação dos candidatos na prova, antes dos recursos.

O período de recursos será entre os dias 10/04/2018 e 11/04/2018, regido conforme item 6 deste edital.

Em 13/04/2018, será publicado no site da Fucape (<http://fucape.br/cursos/mestrado Maranhão/>), na seção "Notícias", o resultado final da classificação dos candidatos na prova, após julgamento dos recursos.

Entrevista – Informativa e Eliminatória

Entrevista com membro da Comissão de Pós-Graduação-CPG será agendada pela Secretaria Acadêmica da Fucape Maranhão dentro dos horários pré-estabelecidos. As entrevistas ocorrerão entre os dias 18 e 19/04/2017.

Participarão desta etapa apenas os 04 (quatro) docentes e os 02 (dois) técnicos administrativos mais bem classificados na prova (segunda etapa deste processo seletivo), mais 02 (dois) docentes e 01 (um) técnico administrativo suplente.

*O candidato que não comparecer à entrevista será automaticamente eliminado do processo seletivo.

Em 20/04/2018, será publicado no site da Fucape (<http://fucape.br/cursos/mestrado Maranhão/>), na seção "Notícias", o resultado final do processo seletivo.

Da Eliminação e da Classificação

- Será eliminado do processo seletivo o candidato que faltar a qualquer uma das etapas descritas (prova e entrevista) ou que não entregar a documentação corretamente.
- A classificação dar-se-á pela somatória dos pontos obtidos na prova (segunda etapa do processo seletivo). Para a classificação dos 06 (seis) candidatos aprovados (quatro docentes e dois técnicos administrativos), bem como a dos 03 (três) suplentes (dois docentes e um técnico administrativo), obedecer-se-á rigorosamente a ordem decrescente do total dos pontos obtidos na Prova. Ocorrendo empate, será utilizado o

critério de idade, classificando o mais idoso.

6. DOS RECURSOS

Nos casos de discordância do resultado da prova, os candidatos poderão formular recurso mediante preenchimento do Formulário de Recurso (Anexo I deste Edital) e encaminhá-lo via e-mail (mestradoma@fucape.br) ou entregar pessoalmente na Secretaria da Fucape Maranhão (Avenida dos Holandeses, Quadra 08, n. 01, 2º Andar, Ed. Biadene, Ponta do Farol, São Luís – MA).

Somente será validado o recebimento do recurso por e-mail após o candidato receber a confirmação de recebimento do e-mail, emitido pela Secretaria da Fucape Maranhão. A entrega pessoal do recurso será validada mediante emissão de recibo de entrega produzido pela Secretaria da Fucape Maranhão.

O candidato que desejar interpor recursos disporá dos dias 10/04/2018 e 11/04/2018 para fazê-lo, no horário das 9h às 19h em ambos os dias. Não será aceito recurso fora do prazo e dos horários, inclusive por e-mail.

Todos os recursos serão analisados e as justificativas das alterações/anulações de gabarito serão divulgadas no endereço eletrônico <http://fucape.br/cursos/mestradomaranhao/>, na seção “Notícias”, junto com a divulgação do resultado final da classificação dos candidatos na prova, após julgamento dos recursos. Não serão encaminhadas respostas individuais aos candidatos.

7. DO CRONOGRAMA

Data	Etapa	Horário
28/03/2018 a 04/04/2018	Período de inscrições no site da Fucape	Até as 23h59min do dia 04/04/2018

28/03/2018 a 05/04/2018	1ª Etapa - Verificação de Documentação	9h as 19h na Sede da Fucape
06/04/2018	Publicação no site da Fucape da Confirmação da Documentação e Habilitação dos Candidatos para a Prova	10h
07/04/2018	2ª Etapa – Prova	14h às 17h na Sede da FUCAPE
09/04/2018	Divulgação no site da Fucape do Resultado da Classificação dos Candidatos na Prova	18h
10/04/2018 a 11/04/2018	Recursos	9h as 19h na Sede da Fucape
13/04/2018	Divulgação no site da Fucape do Resultado da Classificação dos Candidatos na Prova - Após Recursos	18h
18/04/2018 a 19/04/2018	3ª Etapa – Entrevistas	A ser agendado
20/04/2018	Divulgação no site da Fucape do Resultado Final	18h
23/04/2018 a 26/04/2018	Matrículas	9h as 19h na Sede da Fucape
27/04/2018	Início das Aulas	18h na Sede da Fucape

8. DOS RESULTADOS E MATRÍCULAS

No dia 20 de abril de 2018 será publicado no site da Fucape (<http://fucape.br/cursos/mestrado Maranhão/>), na seção “Notícias”, o resultado final do processo seletivo, assim como será enviado um e-mail a cada candidato aprovado informando o resultado.

As matrículas deverão ser realizadas na Sede da FUCAPE Maranhão de 23 de abril de 2018 a 26 de abril de 2018.

9. DISPOSIÇÕES GERAIS

a) O Processo Seletivo só será válido para matrícula na turma de Mestrado em Contabilidade e Administração, turma 2018/01, sede Fucape Maranhão;

b) Em virtude dos custos envolvidos com a aplicação da prova, candidatos habilitados para a prova que não comparecerem à mesma não poderão participar dos 2 próximos processos

seletivos da Fucape exclusivos para servidores da UEMA (técnicos administrativos e docentes), salvo situações de força maior, devidamente documentadas e analisadas pela comissão de Pós-Graduação da FUCAPE Maranhão.

- c) A matrícula não poderá ser feita por meio de procuração;
- d) A participação do candidato no Processo Seletivo implica a aceitação de todos os termos previstos neste Edital.
- e) Será desclassificado e automaticamente excluído do processo seletivo o candidato que:
 - a. Prestar declarações ou apresentar documentos falsos em quaisquer das etapas da seleção.
 - b. Não apresentar toda a documentação requerida nos prazos e nas condições estipuladas neste Edital.
 - c. Não comparecer a quaisquer das etapas do processo seletivo nas datas e nos horários previstos.
- f) Será firmado contrato entre a UEMA e a FUCAPE tendo como objeto o custeio das vagas cujos candidatos foram aprovados e classificados até o limite das 06 (seis).
- g) Casos omissos serão resolvidos pela Comissão de Pós-Graduação – CPG – da FUCAPE.

São Luís, 28 de março de 2018.

Comissão de Pós-Graduação

FUCAPE Maranhão